

TC/TCM
Zweistufige Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen



NASH TC/TCM Zweistufige Vakuumpumpen

Bewährte Leistungsträger

NASH Flüssigkeitsringpumpen von Gardner Denver Nash sind seit über 100 Jahren als unermüdliche Arbeitstiere bekannt, die für den industriellen Dauereinsatz unter härtesten Bedingungen konstruiert wurden. Gefertigt nach den höchsten Industriestandards stehen NASH Flüssigkeitsringpumpen für Leistungsfähigkeit, Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit.

Die TC/TCM-Pumpen werden nach den ISO 9001:2000-Normen gefertigt und erfüllen die ATEX-Richtlinie. Wir engagieren uns für erstklassige Leistungen - von der Fertigung und Montage über die Inbetriebnahme bis zur technischen Unterstützung und weit darüber hinaus. Service Center, Logistik- und Vertriebszentren in aller Welt bieten erstklassige Unterstützung für Nash-Produkte.

Eigenschaften	Vorteile
Neue, patentierte Luft-Wasser-Abscheidung *	Verbesserte Effizienz
Integrierte zweistufige Bauweise	Bessere Systemleistung und Effizienz
Gleitringdichtungen: einfach-, doppeltwirkend oder Cartridge	Flexibilität, ermöglicht Anpassung an Ihre Prozesserfordernisse
Antrieb über Keilriemen oder flexible Kupplung	Vielfältige Installationsmöglichkeiten
Integriertes zweistufiges Laufrad	Hohe Zuverlässigkeit, für hohes Vakuum ohne zusätzliche Bauteile
Verstärkte Rotorblätter	Festigkeit und Zuverlässigkeit
Abnehmbarer Lagerträger	Einfachere Wartung
Abdichtung mit O-Ring oder Dichtungsscheiben**	Optimale Abdichtung nach Ihrer Spezifikation
Erfüllt ATEX-Richtlinie	Entspricht den heutigen Industriestandards
ISO- und ANSI-Anschlüsse erhältlich	Für weltweiten Einsatz
In Sphaeroguss oder Edelstahl lieferbar	Lange Lebensdauer und hohe Korrosionsbeständigkeit
9 Baugrößen	Flexibilität und Anpassung an Ihre Prozesserfordernisse
100 % Leistungsprüfung vor Auslieferung	Problemlose Inbetriebnahme und Betrieb
2 Jahre Gewährleistung und mehr als 100 Jahre Erfahrung in der Vakuum- und Kompressortechnik	Sicherheit

Vakuumentchnik

Die TC/TCM Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen wurden für die chemische und petrochemische Industrie sowie in Kraftwerken und andere Hochvakuumanwendungen entwickelt. Sie sind für einen sehr niedrigen Ansaugdruck (unter 10 Torr) ausgelegt und für Betriebsflüssigkeiten mit niedrigem Dampfdruck konzipiert. In vielen Anwendungen resultiert dies in beträchtlichen Einsparungen bei den Betriebskosten, da somit die Anzahl der Stufen in Hybridsystemen reduziert werden kann. So lässt sich z.B. ein dreistufiges System mit Strahlern und Glykol als Dicht- und Betriebsflüssigkeit auf ein zweistufiges System reduzieren.

Diese Pumpen verfügen über integrierte zweistufige Laufräder, sie können Prozessdämpfe kondensieren und zurückgewinnen. Das Ergebnis ist eine äußerst zuverlässige und effiziente Vakuumpumpe.

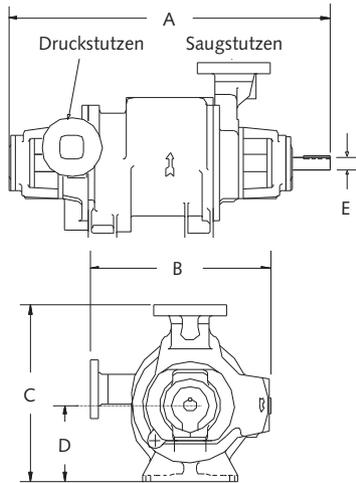
Technische Basisdaten	
Vakuumbereich	bis zu 27 mbar abs (0,8 inch HgA)
Gleitringdichtungen	Einfach-, doppeltwirkend oder Cartridge
Druckprobe (Sphaeroguss-Pumpen)	6 bar abs. (75 psig) Standard
Druckprobe (Edelstahl-Pumpen)	12 bar abs. (150 psig) Standard
Leistungsbereich	170 bis 3.740 m ³ /h (100 bis 2.200 CFM)
Werkstoff	Sphaeroguss oder Edelstahl



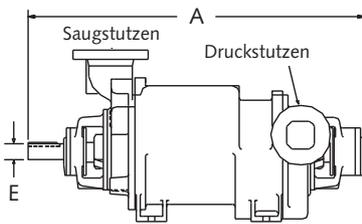
* Nur TC 8, TC 9, TC 10 und TC 11

** Nur TC 8, TC 9 und TC 10

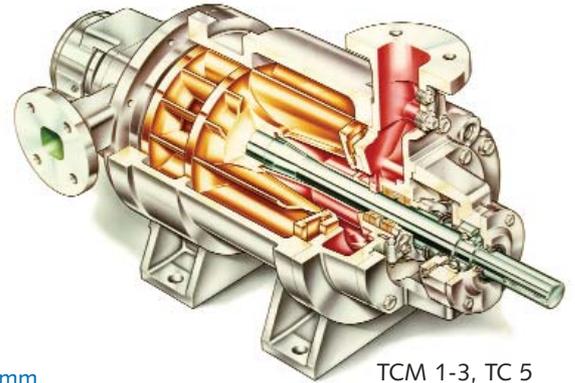
NASH TC/TCM Zweistufige Vakuumpumpen



TCM 1-3, TC 5



TC 7 - 11

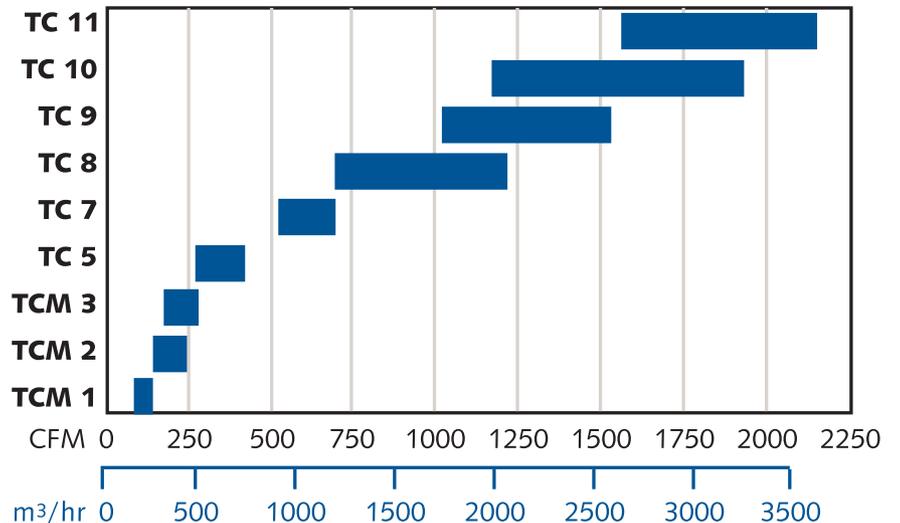


TCM 1-3, TC 5

Abmessungen inch/mm

Pumpen Modell	A	B	C	D	E	Einlass / Saugstutzen	Auslass / Druckstutzen
TCM 1	31.1 791	15.6 397	15.5 394	6.5 165	1.4 35	2 in. FLG 50 mm FLG	2 in. FLG 50 mm FLG
TCM 2	36.9 937	17.1 435	17.8 451	7.9 200	1.5 38	2 in. FLG 50 mm FLG	2 in. FLG 50 mm FLG
TCM 3	38.6 981	17.1 435	17.8 451	7.9 200	1.5 38	2 in. FLG 50 mm FLG	2 in. FLG 50 mm FLG
TC 5	40.3 1022	22.5 572	22 559	9.5 241	1.6 41	4 in. FLG 100 mm FLG	3 in. FLG 80 mm FLG
TC 7	51 1282	28 702	26 654	13 330	2.4 60	6 in. FLG 150 mm FLG	4 in. FLG 100 mm FLG
TC 8	61.1 1552	33.3 846	29 737	14 356	3.15 80	6 in. FLG 150 mm FLG	4 in. FLG 100 mm FLG
TC 9	73.3 1862	41.6 1056	35 890	17 432	3.34 85	8 in. FLG 200 mm FLG	6 in. FLG 150 mm FLG
TC 10	76.4 1942	44.6 1132	37 940	18 457	3.35 85	8 in. FLG 200 mm FLG	6 in. FLG 150 mm FLG
TC 11	81 2060	40 1005	43 1080	19 480	3.7 95	8 in. FLG 200 mm FLG	6 in. FLG 150 mm FLG

Leistungsbereich



TC 8 Explosionsdarstellung

Unsere Marke ist NASH. Aus unserem Leistungsspektrum:

2BV Kompakt gebaute Flüssigkeitsring-Vakuumpumpe für den kostengünstigen Betrieb
 Bis zu 50 % geringerer Wasserverbrauch im Vergleich zu anderen Flüssigkeitsringpumpen
 Monoblock-Ausführung
 Kapazität: 4 bis 350 CFM mit Vakuum bis zu 29+'' HgV
 Kapazität: 7 bis 595 m³/h mit Vakuum bis zu 33 mbar abs



Service Wir haben das Know-how, die Erfahrung und die Spezialisten. Unser professioneller Service unterstützt Sie beim jahrzehntelangen sicheren Betrieb Ihrer Anlagen. Sie finden unsere Service Center in

- Australien
- Brasilien
- China
- Deutschland
- Frankreich
- Korea
- Niederlande
- Singapur
- Südafrika
- Schweden
- UK
- USA



2BE3/P2620 Große Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen mit verbesserter Korrosionsbeständigkeit
 Durch Ausstoß nach oben wird keine Abflussrinne benötigt
 Eine interne Betriebsflüssigkeitsrückführung verringert die Notwendigkeit einer externen Betriebsflüssigkeitsversorgung
 Kapazität: 4.000 bis 23.000 CFM mit Vakuum bis zu 24'' HgV
 Kapazität: 6.800 bis 39.000 m³/h mit Vakuum bis zu 200 mbar abs



Vectra Einsatz als Flüssigkeitsring-Vakuumpumpe und -Kompressor möglich
 Verfügbar als kostengünstige Standardausführung (GL) oder in der Spezialversion (XL) für anspruchsvolle Anwendungen
 Geeignet für Vakuumanforderungen mit hohem Gegendruck
 Kapazität: 115 bis 2.860 CFM mit Vakuum bis zu 29+'' HgV
 Kapazität: 195 bis 4.860 m³/h mit Vakuum bis zu 31 mbar abs



Kompressoren Sehr robuster und zuverlässiger Kompressor zum Einsatz bei hochgiftigen, explosiven und korrosiven Gasen
 Speziell entwickelt für anspruchsvolle Anwendungen wie Fackelgasaufbereitung, Chlorgewinnung oder Vinylchlorid-Monomer-Rückführung
 Kapazität: 60 bis 2.200 SCFM mit Drücken bis 200 PSIG
 Kapazität: 100 bis 3.400 m³/h mit Drücken bis zu 15 bar abs



Gardner Denver Nash ist durch verschiedene Institute nach ISO 9001 zertifiziert.



**Gardner Denver Nash
 Deutschland GmbH**
 Katzwanger Straße 150
 90461 Nürnberg, Deutschland
 Telefon: +49 911 1454-0
 Fax: +49 911 1454-6935
 nash@de.gardnerdenver.com
 GDNash.com

**Gardner Denver
 Engineered Products Division**
 9 Trefoil Drive
 Trumbull, CT 06611, USA
 phone: +1 203 459 3900
 fax: +1 203 459 3988
 nash@gardnerdenver.com
 GDNash.com